

## Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

Łódź, dnia 2.11.2011 r.

### OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

W związku z realizacją projektu pn 'Wzmocnienie pozycji rynkowej poprzez zakup zgrzewarki dwugłowicowej oraz czyszczarki naroży, które umożliwiają rozszerzenie i udoskonalenie oferty przedsiębiorstwa' w ramach III Osi priorytetowej: Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość; Działania III.6: Rozwój mikro – i małych przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013 przez ART-BUD Przedsiębiorstwo Wielobranżowe mgr inż. Krzysztof Pilarczyk ogłasza postępowanie w trybie zapytania o cenę na zakup:

1. Zgrzewarki dwugłowicowej
2. Czyszczarki naroży CNC

#### Opis przedmiotu zamówienia :

##### I. Zgrzewarka dwugłowicowa

- dwie głowice zgrzewające,
- stała głowica (lewa) umożliwia zgrzewanie w zakresie kątów: 60 -180 stopni,
- ruchoma głowica (prawa) umożliwia zgrzewanie tylko pod kątem: 90 stopni
- zgrzewanie jednocześnie dwóch naroży (2 x 90 stopni);
- przystosowana do zgrzewania profili białych i kolorowych;
- procesy zgrzewania kontrolowane automatycznie przez programowalny sterownik PLC;
- precyzyjny i lekki posuw prawej głowicy dzięki zainstalowanym łożyskom liniowym;
- pneumatyczny hamulec prawej głowicy;
- funkcja pamięci zgrzewanego wymiaru;
- w pełni automatyczny system kontroli temperatury grzałek;
- temperatury grzałek oraz wszystkie cykle procesu zgrzewania wyświetlane na wyświetlaczu LCD;
- menu zgrzewarki w języku polskim;
- temperatury grzałek ustawiane z panelu LCD, odrębnie dla każdej z nich;
- czasy topienia i czyszczenia zgrzewanych profili ustawiane z panelu LCD;
- kontrola siły docisku zgrzewanych profili (możliwość płynnej regulacji);
- możliwość regulacji wypłytki (0,2 mm);
- wyświetlacz LCD pokazujący na bieżąco cykle pracy zgrzewarki;
- cykle pracy zgrzewarki możliwe do wyzwolenia z panelu LCD w trybie ręcznym;
- funkcja czyszczenia grzałek;
- głowice przystosowane do szybkiego montażu i demontażu podpór podtrzymujących zgrzewane profile;
- stabilne łoża zgrzewarki wykonane z kształtowników zamkniętych ze stali grubościenniej;

##### II. Czyszczarka naroży

- system sterowania oparty na przemysłowym mikroprocesorowym sterowniku PLC z funkcją pełnego CNC z funkcją Motion Control,
- panel sterowania i pulpit operatora Touch Panel,
- zestaw 2 serwowatorów pracujących w 2 osiach: X i Z;
- łatwy sposób programowania urządzenia z panelu sterowania (prosty system komend);
- prosty system wprowadzania korekt na zasadzie wizualizacji CAD;
- możliwość wprowadzania nowych programów za pomocą rysunków .dwg profili;
- możliwość zaprogramowania w pamięci urządzenia do 1000 różnych rodzajów (obrysów) profili;

## Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

- automatyczny dobór narzędzi w zależności od koloru profili;
- system automatycznego rozpoznawania rodzaju obrabianych profili z PCV (automatyczny pomiar wysokości i szerokości);
- czujnik optyczny kontrolujący obecność materiału w komorze obróbczej;
- automatyczny system pobierania i centrowania obrabianego naroża;
- możliwość obróbki profili białych i okleinowanych (0,2) bez potrzeby wymiany narzędzi;
- możliwość zaczyszczania naroży profili o kształtach prostych i zaokrąglonych;
- 11 funkcji narzędziowych w standardowym wyposażeniu czyszczarki;
- narzędzia standardowe: frez tarczowy, noże zaczyszczające górną i dolną powierzchnię profili białych, noże zaczyszczające górną i dolną powierzchnię profili kolorowych, frezy wybierające pod uszczelkę, noże zaczyszczające skosy;
- ruchomy nóż do zaczyszczania wewnętrznych części profili;
- urządzenie wyposażone w centralny system smarowania;
- 2 serwomotory napędzające głowicę narzędziową w osiach X i Z;
- mechaniczny ruch głowicy z narzędziami przy zastosowaniu śrub bezluzowych kontrolowanych enkoderami wysokiej rozdzielczości;
- posuw głowicy na łożyskach liniowych;
- stół podawczy czyszczarki;

### Kryterium wyboru oferty

Najniższa oferowana cena netto (bez podatku od towarów i usług VAT wyrażona w PLN lub w EUR, przy czym średni kurs euro w stosunku do złotego stanowiący podstawę przeliczania wartości zamówień został przyjęty zgodnie z art. 35 ust. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych) przedmiotu zamówienia przy zachowaniu wymaganych parametrów jakościowych i ilościowych – waga 100%

Kryterium to będzie oceniane wg wzoru :

$$C = \frac{C_{min}}{C_r} * 100 \%$$

Gdzie : C<sub>min</sub> – cena oferty minimalnej

C<sub>r</sub> – cena oferty rozpatrywanej

### Termin wykonania zamówienia:

- do dnia 31.12.2011 r. :
  - Zgrzewarka dwugłowicowa
  - Czyszczarka naroży

### Opis sposobu przygotowania ofert

Oferta winna być sporządzona na piśmie i zawierać wszelkie informacje dotyczące realizacji zamówienia tzn. termin realizacji, czas, okres udzielonej gwarancji, okres ważności oferty oraz datę jej sporządzenia. Firma zastrzega sobie prawo do rozstrzygania ofert osobno.

### Miejsce i termin składania ofert:

Oferty należy złożyć do dnia 12.11.2011 do godz. 15:00 w siedzibie :

ART.-BUD Przedsiębiorstwo Wielobranżowe mgr inż. Krzysztof Pilarczyk  
Ul. Jaskrowa 30  
91-488 Łódź



## Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

Oferty można także przesyłać na adres mailowy: [krzysztof.pilarczyk@wp.pl](mailto:krzysztof.pilarczyk@wp.pl)